

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

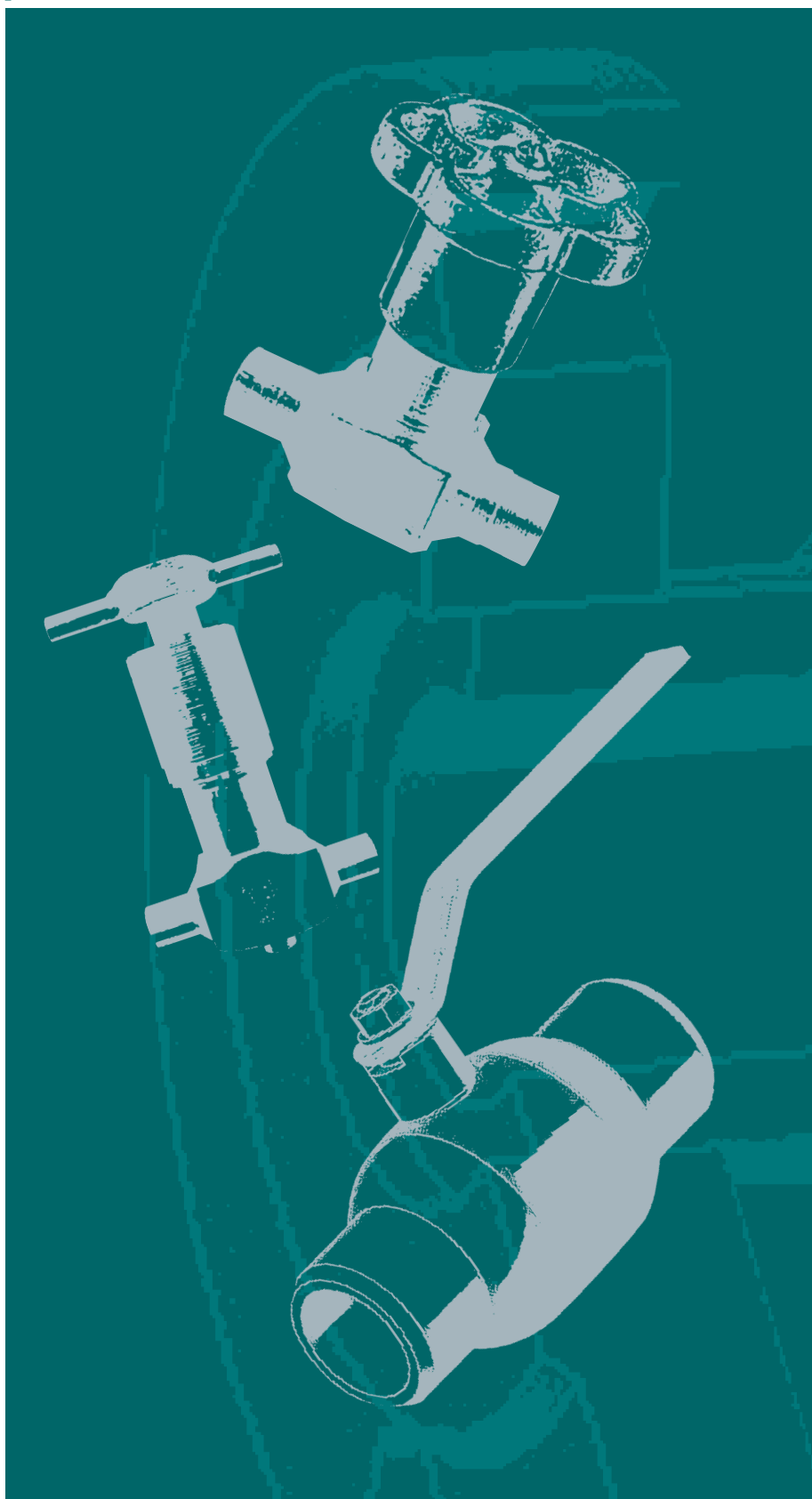
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: [www.severmash.nt-rt.ru](http://www.severmash.nt-rt.ru) || эл. почта: [shs@nt-rt.ru](mailto:shs@nt-rt.ru)

- **ПРОИЗВОДСТВО СИЛЬФОННЫХ И САЛЬНИКОВЫХ КЛАПАНОВ**
- **ПРОИЗВОДСТВО ШАРОВЫХ КРАНОВ**

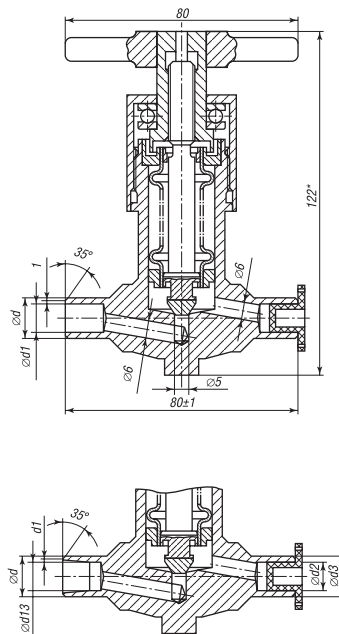


**КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ**

# КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ СИЛЬФОННЫЙ PN 200, DN10

## ЦКБ У26004-010

- Назначение – для установки на импульсных линиях, дренажно-продувочных линиях для подключения или отключения приборов систем КИПиА атомных станций.
- Направление потока рабочей среды – любое.
- Допустимые протечки в затворе – не более 4,5 см<sup>3</sup>/мин. при испытании воздухом давлением Pp.
- Уплотнение по штоку – сильфонное.
- Уплотнение в затворе – конусное, металл по металлу.
- Установочное положение клапана – любое.
- Управление – ручное (рукояткой или маховиком).
- Тип разделки патрубков – по ОТТ-87.
- Размеры патрубков под приварку – по ПНАЭГ-7-009-89.
- Условия эксплуатации – климатические исполнения клапанов – М, Т, УХЛ по ГОСТ 15150; категории размещений – 3, 4; тип атмосферы – II при поставке внутри страны, при поставке на экспорт: под оболочкой – атмосфера тип II, вне оболочки – атмосфера тип IV.
- Изготовление и поставка по ЦКБ У26004-010 ТУ.



Обозначение	Рисунок	d	d1	d2	d3
ЦКБ У26004-010	1	14	10	10	14
-01	2	18			

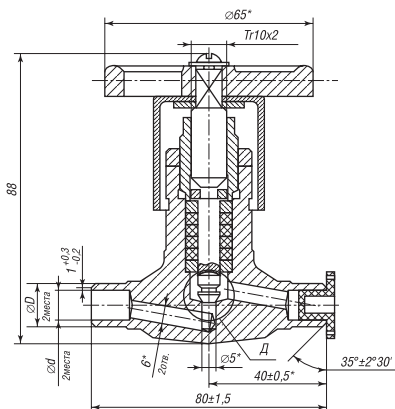
Тип присоединения	под приварку
Корпус	сталь 08X18H10T
Крышка	сталь 14X17H2
Наплавка	ЦН-12М
Масса	0,7
Сильфон	сталь 08X18H10T
Температура	до ...+200 °С

Обозначение	DN	Pp, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	tср, °С	Среда рабочая	Материал основных деталей	Тип присоединения	Масса, кг
ЦКБ У26004-010	10	20 (200)	До 200	Теплоноситель I контура, парогазовая смесь, кислота, пар, щелочь, азот, газовые сдувки I контура, вода контура многократной принудительной циркуляции, питательная вода, конденсат	Корпус, шток, втулка, сильфон – сталь 08X18H10T; крышка – сталь 14X17H2; наплавка ЦН-12М	Под приварку	0,7
-01							0,7

# КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ САЛЬНИКОВЫЙ PN 180, DN10,15

ЦКБ У21152-010М,  
ЦКБ У21152-015М

- Назначение – для установки в системах нормальной эксплуатации, в системах, важных для безопасности, и в системах безопасности атомных станций (АС) с реакторами ВВЭР и РБМК для работы в герметичной оболочке и вне ее, в системах II контура на импульсных линиях, дренажно-продувочных линиях для подключения или отключения приборов систем КИПиА в качестве запорной арматуры.
- Направление потока рабочей среды – двустороннее.
- Герметичность в затворе – класс «В» ГОСТ 9544-93.
- Уплотнение по штоку – сальниковое.
- Уплотнение в затворе – конусное, металл по металлу.
- Установочное положение клапана – любое.
- Управление – ручное (маховиком).
- Тип разделки патрубков – по ОТТ-87.



Обозначение	d	D
C21152-010	10	15
C21152-015	13	19

- Размеры патрубков под приварку – по ПНАЭГ-7-009-89.
- Класс безопасности – классы 2, 3 по ОТТ-87.
- Условия эксплуатации – климатические исполнения клапанов – М, Т, МТ, УХЛ по ГОСТ 15150; категории размещений – 3, 4; тип атмосферы – II при поставке внутри страны, при поставке на экспорт: под оболочкой – атмосфера тип II, вне оболочки – атмосфера тип IV.
- Изготовление и поставка по ТУ 26-07-571-98.

Обозначение	Dn	Pp, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	tср, °С	Среда рабочая	Материал основных деталей	Тип присоединения	Масса, кг
C21152-010	10	18 (180)	До 200	Питательная вода, конденсат, газ инертный, обессоленная вода, сжатый воздух	Корпус – сталь 12Х18Н10Т; золотник – электроды ЦН-12М; шток – сталь 14Х17Н2.	Под приварку	0,5
-01					Корпус – сталь 20; золотник – электроды ЦН-12М; шток – сталь 14Х17Н2.		
C21152-015	15	18 (180)	До 200		Корпус – сталь 12Х18Н10Т; золотник – электроды ЦН-12М; шток – сталь 14Х17Н2.		0,5
-01					Корпус – сталь 20; золотник – электроды ЦН-12М; шток – сталь 14Х17Н2.		

# ДЕТАЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРЫ (ЗАДВИЖЕК) ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

( $T_{\text{MAX}} = 560^{\circ}\text{C}$ ,  $P_{\text{MAX}} = 38 \text{ МПа}$ )



## ВТУЛКА ШПИДЕЛЯ РЕЗЬБОВАЯ

- Внутренняя трапецеидальная резьба с шагом до 10 мм. Диаметр от 36-70 мм.
- Наружная метрическая резьба

### Материал

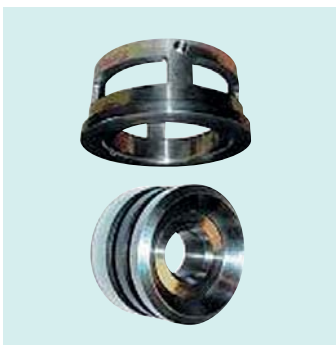
- Резьбовые: бронзовый сплав БрАЖМЦ 10-3-1,5; БрАЖ 9-4.  
шпинделя: сталь 20Х13, ЭИ-961Ш, 35Х с оцинковкой.



## ОБОЙМЫ

### Материал

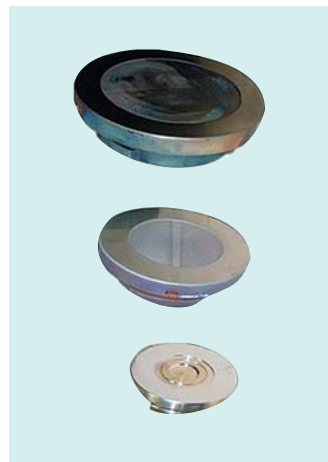
- Сталь 12Х18Н10Т или коррозионно-стойкий жаропрочный сплав ЭИ-961Ш.



## СЕДЛА

### Материал

- Сталь 12Х18Н10Т с наплавками ЦН-6.



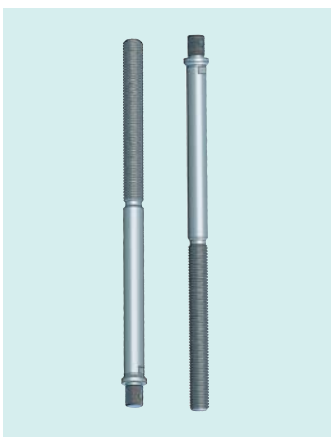
## ТАРЕЛКИ

### Материал

- Сталь 12Х18Н10Т с наплавками ЦН-6 или коррозионно-стойкий жаропрочный сплав ЭИ-961Ш.

### Упрочнение

- Для деталей, изготовленных из ЭИ-961Ш, применяется азотирование рабочей поверхности с последующей ионной имплантацией (по согласованию).



## ШПИДЕЛИ

- Трапецеидальная резьба с шагом до 10 мм.
- Диаметры: от 36 до 70 мм.

### Материал

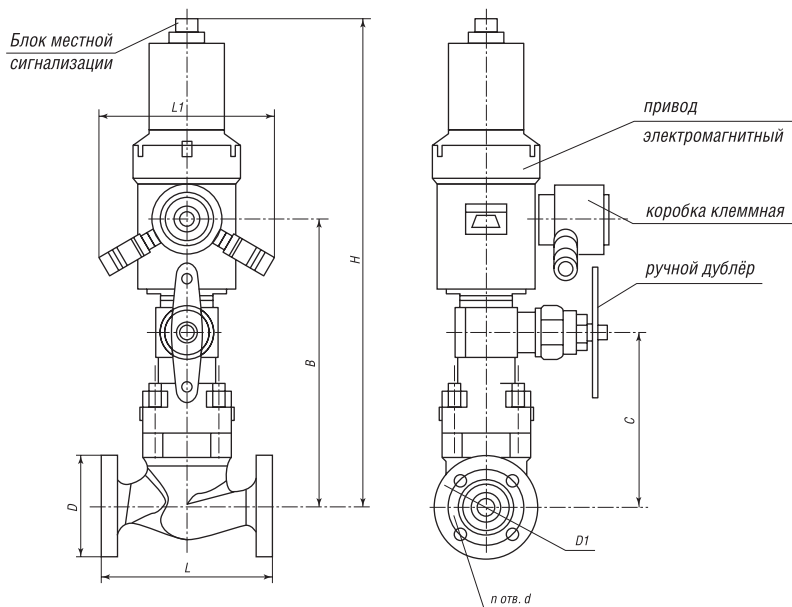
- Жаропрочный коррозионно-стойкий титановый сплав

### Упрочнение

- Термическое оксидирование

# КЛАПАНЫ ЗАПОРНЫЕ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ СЕРИЙ

КРТО25.1(DN 25), КРТ.050.0(DN 50),  
КРТ.X213.00.000 (DN 80)



Клапаны запорные электромагнитные предназначены для использования в газовой, нефтегазовой, химической и энергетической промышленности, на предприятиях водоснабжения, пищевой промышленности, в качестве запорного устройства с дистанционным или ручным управлением, имеющего местную визуальную и дистанционную электрическую сигнализацию о состоянии клапана (открыто – закрыто). Клапаны предназначены для дистанционного управления потоками жидких и газообразных сред в трубопроводах с давлением до 1,6 МПа в рабочих средах:

- сжиженные и углеводородные газы;
- нефтяные топлива;
- спирты;
- масла низкой вязкости;
- азот, воздух, вода.

Клапаны эксплуатируются в районах с умеренным и холодным климатом на открытом воздухе. Клапаны предназначены для работы во взрывоопасных зонах и средах категории II В/Н<sub>2</sub> по ГОСТ Р51330.13

- Присоединение к трубопроводу – фланцевое, приварное, штуцерное.
- Строительные длины – по ГОСТ 3326
- Клапаны изготавливаются в различных исполнениях в зависимости от величины условного давления, вида действия (НО/НЗ), от значения и вида напряжения электропитания и в различных модификациях в зависимости от типа и материала корпуса, вида уплотнения и класса герметичности в затворе, от диапазона температур рабочей среды.
- Степень защиты от внешних воздействий не ниже IP65 по ГОСТ 14254.

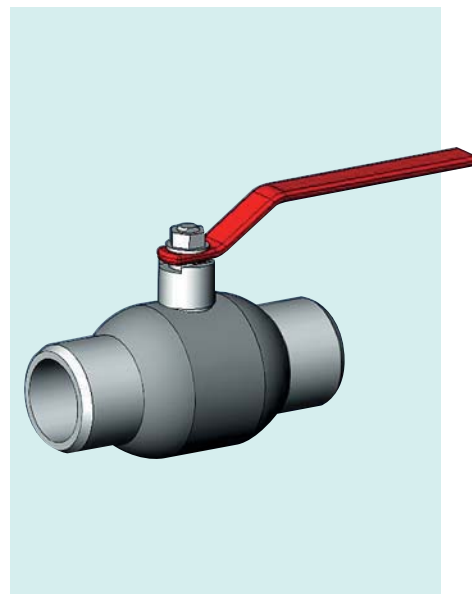
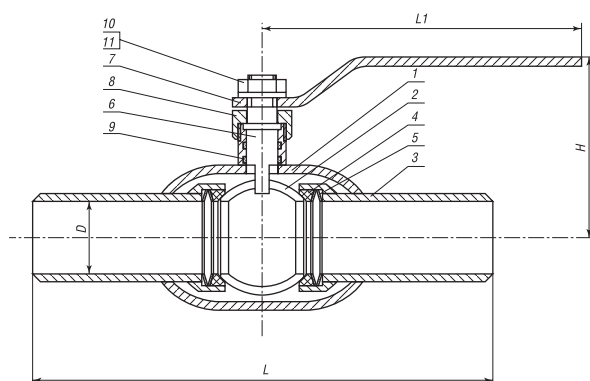
## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№ п/п	Наименование показателя	Норма		
1	Рабочая среда	<ul style="list-style-type: none"> <li>– углеводородный природный газы с содержанием C<sub>1</sub>-C<sub>10</sub></li> <li>– углеводородный конденсат.</li> <li>– моторное топливо (бензин, керосин, дизельное топливо)</li> <li>– пластовая минерализованная вода с механическими примесями до 0,12/л</li> <li>– воздух, азот.</li> <li>– спирт этиловый.</li> <li>– смесь тяжелых высококипящих углеводородов.</li> <li>– насыщенный раствор монометаноламина.</li> <li>– смеси вышеперечисленных компонентов.</li> </ul>		
2	Размер механических частиц мм, не более	0,1		
3	Давление номинальное (условное)	160, 100, 63, 40, 25, 16		
4	Условный проход Dп	25, 50, 80		
5	Время срабатывания, сек.	с 0,2 до 0,5		
6	Направление рабочей среды	На затвор		
7	Температура рабочей среды К, (°С) в зависимости от вида уплотнения	От 213 до 354 (-60 до +80) От 213 до 403 (-60 до +130) От 213 до 473 (-60 до + 200)		
8	Температура окружающей среды К, (°С)	От 213 до 323 (-60 до +50)		
9	Герметичность затвора по ГОСТ 9544 в зависимости от модификации	Класс А, В		
10	Управление клапаном	Дистанционное или ручное		
11	Привод	Электромагнитный		
12	Род тока	Переменный	Постоянный	Постоянный
13	Напряжение питания – электромагнитного привода; – цепи дистанционного сигнала	220±22АС 24±220ДС	24±2,4ДС 24±220ДС	220±22ДС 24±220ДС
14	Потребляемая мощность – импульсная, кВт; – длительная, кВт	От 0,1 до 0,8 От 6 до 30		
15	Категория взрывозащиты	IExdIIBT4, IEdIIBT4/H2		
16	Установочное положение – рекомендуемое – допустимое	Вертикальное, электромагнитным приводом вверх. Отклонение от вертикального положения до 90° в верхней полусфере.		
17	Присоединительные размеры, размеры и исполнения ответных фланцев – для Pn 160,100,63; – для Pn 40,25,16	ГОСТ 12815 Исполнение 7, ряд 2 Исполнение 4, ряд 2		
18	Материал основных деталей клапана и комплектующих устройств, подверженных внутреннему давлению	Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632		

# КРАНЫ ШАРОВЫЕ

## КРАН ШАРОВОЙ ПОД ПРИВАРКУ

- 1 – корпус
- 2 – пробка
- 3 – патрубок
- 4 – уплотнение
- 5 – пружина пробки
- 6 – шпindelь
- 7 – ручка
- 8 – гайка
- 9 – уплотнение шпинделя
- 10 – шайба
- 11 – гайка



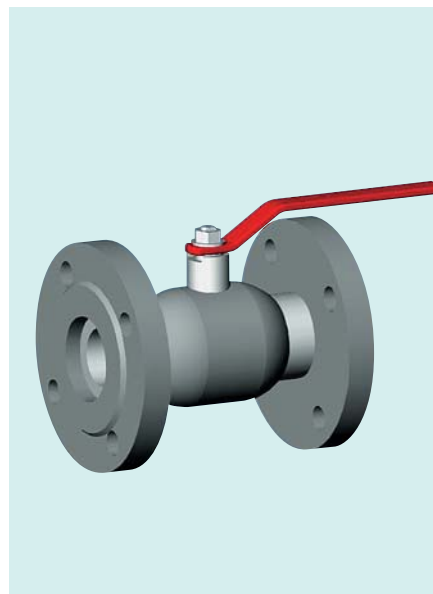
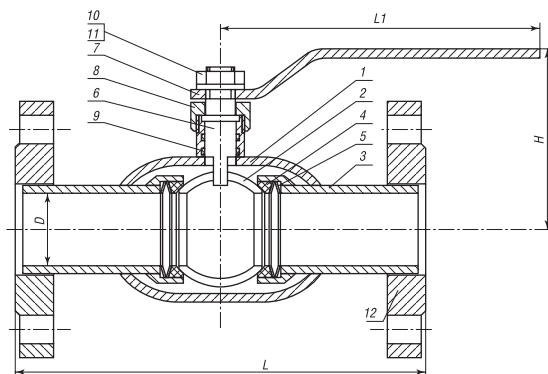
Дп, мм	Рп, кгс/см <sup>2</sup>	Д, мм	Л, мм	Л1, мм	Н, мм	Масса, кг
25	16; 25	24	230	140	87	2,8
32	16; 25	30	260	180	95	3,6
40	16; 25	40	260	250	120	5,1
50	16; 25	45	300	250	120	5,2
65	16; 25	64	300	250	135	10,3
80	16; 25	75	310	250	148	13,5
100	16; 25	96	350	500	200	25,3
150	16; 25	145	400	500	240	49,2

Наименование	Вариант исполнения «С» Согласно ТУ 374201094587313-2006		
	От -60 °С до +200 °С		
Корпус	Ст20	2Х18Н10Т	09Г2С
Пробка	Ст20 хром.тв.20		12Х18Н10Т
Шпindelь	40Х13		14Х17Н2
Патрубок	Ст20	12Х18Н10Т	09Г2С
Упл. пробки	Фторопласт Ф-4 ГОСТ 10007-80		
Упл. шпинделя	Кольца из термостойкой резины		

# КРАНЫ ШАРОВЫЕ

## КРАН ШАРОВОЙ ФЛАНЦЕВЫЙ

- 1 – корпус
- 2 – пробка
- 3 – патрубок
- 4 – уплотнение
- 5 – пружина пробки
- 6 – шпindelь
- 7 – ручка
- 8 – гайка
- 9 – уплотнение шпинделя
- 10 – гайка
- 11 – шайба
- 12 – фланец по ГОСТ 12820-80



Дп, мм	Рп, кгс/см <sup>2</sup>	Д, мм	Л, мм	Л1, мм	Н, мм	Масса, кг
25	16; 25	24	160	140	87	4,45
32	16; 25	30	180	180	95	6,0
40	16; 25	40	230	250	120	8,1
50	16; 25	45	180	250	120	8,9
65	16; 25	64	290	250	135	15,6
80	16; 25	75	310	250	148	19,2
100	16; 25	96	350	500	200	32,8
150	16; 25	145	480	500	240	58,5

Наименование	Вариант исполнения «С» Согласно ТУ 374201094587313-2006		
	От -60 °С до +200 °С		
Корпус	Ст20	2Х18Н10Т	09Г2С
Пробка	Ст20 хром.тв.20		12Х18Н10Т
Шпindelь	40Х13		14Х17Н2
Патрубок	Ст20	12Х18Н10Т	09Г2С
Упл. пробки	Фторопласт Ф-4 ГОСТ 10007-80		
Упл. шпинделя	Кольца из термостойкой резины		

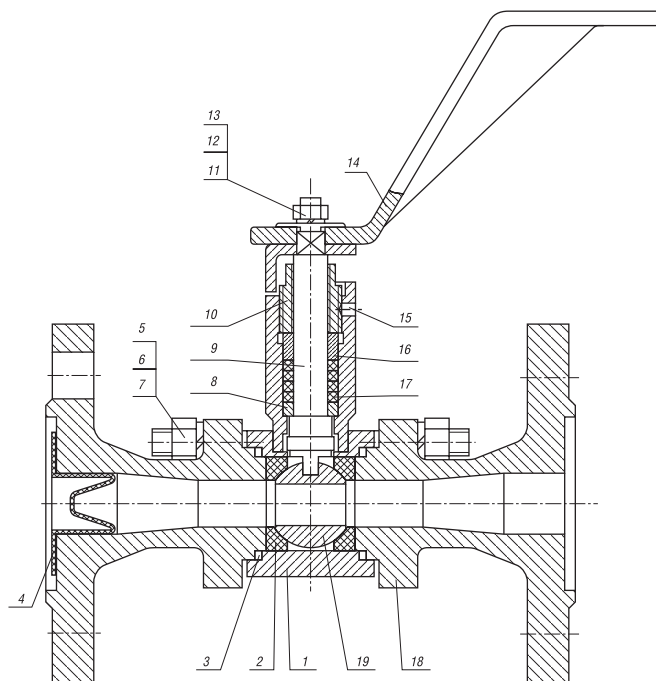


# КРАНЫ ШАРОВЫЕ

## СЕРИИ М 39339-050 (11нж11п)

### DN 6-100, PN 1,6 МПа

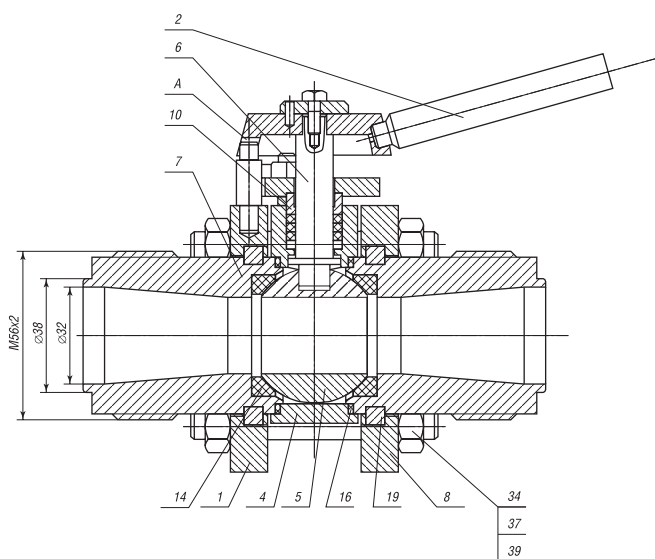
- Краны предназначены для установки в качестве запорных устройств на трубопроводах для транспортирования жидкого и газообразного хлора и продуктов на его основе.
- Направление подачи среды – любое.
- Рабочее положение кранов на трубопроводе – любое.
- Управление кранами – ручное.
- Герметичность в затворе – по классу «В» ГОСТ 9544.
- Уплотнение в затворе и в сальнике – фторопласт 4.
- Материал основных деталей: 08X18H10T



### DN 10-100 PN 1,6

### МПа М39510-100

- Кран предназначен для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах, где рабочей средой является морская вода.
- Температура рабочей среды до 50°C.
- Направление подачи среды – любое.
- Рабочее положение кранов на трубопроводе – приводом вверх.
- Управление кранами – ручное.
- Герметичность в затворе – по классу «А» ГОСТ 9544
- Уплотнение в затворе «сальнике» – фторопласт 4.
- Типы присоединения:
  - штуцерное исполнение ГОСТ 2822
  - фланцевое
  - муфтовое – фирмы Straub.



## Материал

Корпус	BT1-0
Пробка	BT1-0
Патрубок	BT1-0
Шпindelь	ПТ-3В
Остальные детали	08X18H10T



## СИЛЬФОННЫЕ ЗАПОРНЫЕ КЛАПАНЫ ОБЩЕПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ

### КЛАПАН СИЛЬФОННЫЙ

#### Краткая характеристика

- Применяется для жидких, газообразных сред, по отношению к которым применяются материалы коррозионностойки.
- Клапан устанавливается на трубопроводе в любом рабочем положении.
- Рабочая среда подается на и под золотник.
- Управление клапаном – ручное.
- Присоединение к трубопроводу – штуцерно-ниппельное с ответными деталями из стали 14X17H2.
- Условия эксплуатации – У2, Т2 по ГОСТ 15150-69.
- Условный проход: DN 6
- Герметичность в затворе: по классу А ГОСТ 9544-93
- Масса клапана – 0,8 кг; 0,95 – с ответными деталями
- Крутящий момент на втулке Мкр – 10 Нм (1 кгс-м).

#### Параметры применения

- Давление рабочей среды: PN 1,6 МПа (16кгс/см<sup>2</sup>)
- Температура рабочей среды: Т 200 °С.

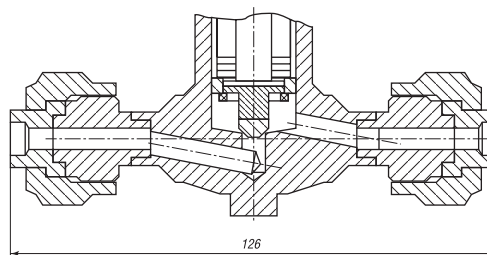
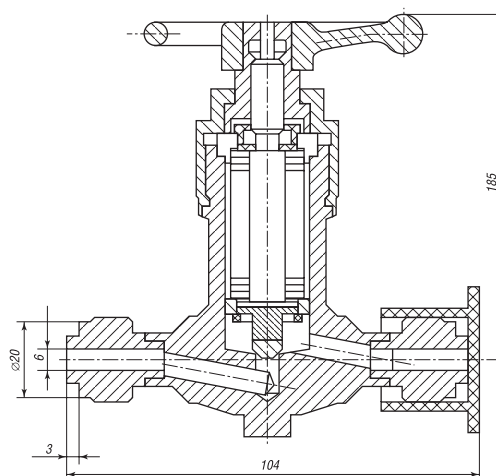


Рис.	Таблица фигур	Материал корпуса	Масса, кг, не более
1	22нж83нж1	Сталь 08X18H10T	0,80
2	22нж83нж2		0,95

#### Материал основных деталей, контактирующих с рабочей средой

Наименование деталей	Материал и его химический состав
Корпус	Сталь 08X18H10T
Крышка	Сталь 14X17H2
Сильфон	Сталь 08X18H10T
Шток	
Втулка	БрАЖМц 10-3- 1,5
Ответные детали:	
Ниппель	Сталь 08X(12X)18H10T
Гайка	Сталь 14X17H2

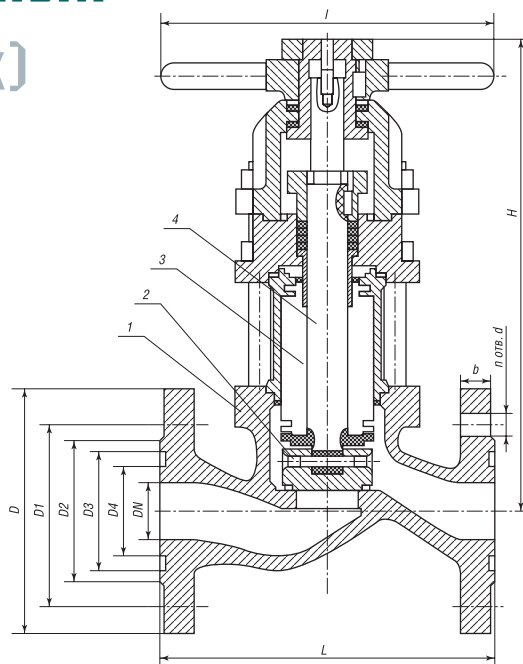
Изготовление и поставка по согласованным с заказчиком требованиям.

# КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ СИЛЬФОННЫЙ

## (15с66п, 15нж66п, 15нж66нж)

### Краткая характеристика

- Применяется для жидких и газообразных сред, по отношению к которым применяются материалы коррозионностойки.
- Присоединение к трубопроводу:  
DN 10, 15 – штуцерное, штуцерное с ответными деталями, фланцевое, фланцевое с ответными деталями;  
DN 20 – 150 – фланцевое, фланцевое с ответными деталями.
- Герметичность в затворе: по классу А ГОСТ 9544-93.
- Уплотнение штока: сильфон с дублирующим сальником
- Управление клапаном – ручное (рукоятка или маховик).
- Крутящий момент при подаче среды  $M_{кр}$ , Нм (кгс·м)
- Условный проход: DN 10, 15, 20, 25, 32, 40, 50, 65, 80, 100 и 150.
- Клапан устанавливается на трубопроводе в любом рабочем положении
- Условия эксплуатации – У2, Т2 по ГОСТ 15150-69.



DN	10-20	25,32	40,50	65	80	100	150
на золотник	20 (2,0)	40 (4,0)	40 (4,0)	76 (7,6)	120 (12,0)	130 (13,0)	180 (18,0)
под золотник	20 (2,0)	72 (7,2)	110 (11,0)	125 (12,5)	195 (19,5)	–	–

### Материал основных деталей, контактирующих с рабочей средой

поз.	Наименование деталей	Материал и его химический состав
1	Корпус	Сталь 12Х18Н9ТЛ, Сталь 12Х18Н9Т, Сталь 20, Сталь 25Л, Сталь 10Х17Н13М3Т, Сталь 12Х18Н12М3ТЛ
2	Золотник	Сталь 12Х18Н9Т, Сталь 20, Сталь 10Х17Н13М3Т
3	Сильфон	Сталь 08Х18Н10Т, Сталь 10Х17Н13М3Т
4	Шток	Сталь 08Х18Н10Т, Сталь 10Х17Н13М3Т
	Уплотнительная поверхность золотника	Фторопласт-4

Изготовление и поставка по согласованным с заказчиком требованиям.

### Параметры применения

- DN 150  
PN 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>)  
P<sub>рп</sub> 3,8 МПа (38 кгс/см<sup>2</sup>)
- Давление рабочей среды:  
DN15-100  
PN 4,0 МПа (40 кгс/см<sup>2</sup>)  
P<sub>рп</sub> 6,0 МПа (60 кгс/см<sup>2</sup>)
- Температура рабочей среды:  
Тр от -40 °С до +200 °С.

DN	D	D1	D2	D3	D4	L	1	H	H1	b	n	Масса, кг, не более	
												фланец	с отв. фл
10	90	60	42	35	23	130	120	160	250	14	4	4,7	6,8
15	95	65	47	40	28	130	120	160	250	14	4	4,9	7,2
20	105	75	58	51	35	150	120	160	250	14	4	5,8	8,5
25	115	85	68	58	42	160	220	275	380	14	4	11,5	14,8
32	135	100	78	66	50	180	220	275	380	16	4	13,5	18,8
40	145	110	88	76	60	200	220	300	410	16	4	17,7	23,7
50	160	125	102	88	72	230	220	300	410	17	4	19,5	26,7
65	180	145	122	110	94	290	320*	385	515	19	8	41,0	52,0
80	190	160	135	121	105	310	400*	500	650	19	8	60,0	71,0
100	230	190	158	150	128	350	400*	500	650	21	8	75,0	97,0
150	300	250	212	204	182	480	400*	494	690	27	8	105,0	132,0

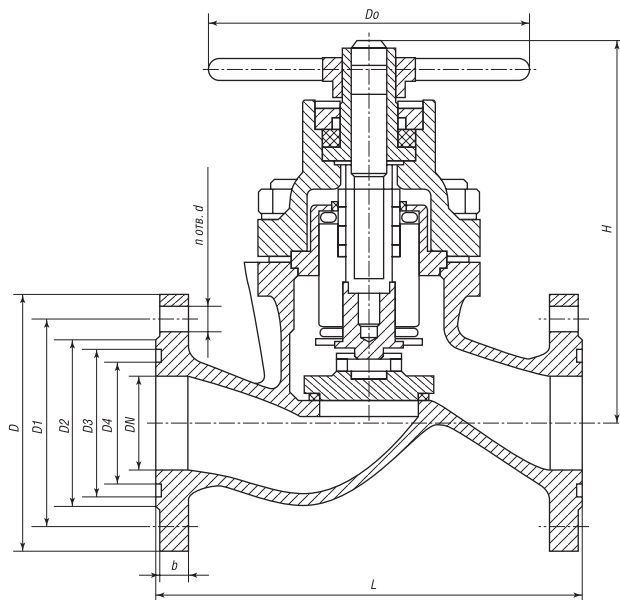
\* – диаметр маховика

# КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ СИЛЬФОННЫЙ

## (15нж5п, 15с5п)

### Краткая характеристика

- Применяется для хладагента с содержанием масел жидких и для сред, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки.
- Присоединение к трубопроводу – фланцевое, фланцевое с ответными фланцами.
- Герметичность в затворе: по классу А ГОСТ 9544-93.
- Управление клапаном – ручное.
- Условный проход: DN 25, 32, 40, 50, 65, 80, 100, 150.
- Клапан устанавливается на трубопроводе в любом рабочем положении
- Мкр на втулке резьбовой Нм (кгс·м):  
DN 25, 32 – 79 (7,9); DN 40, 50 – 58 (5,8);  
DN 65 – 93 (9,3); DN 80 – 148 (14,8);  
DN 100 – 132 (13,2); DN 150 – 205 (20,5).



### Условия эксплуатации

- Условия эксплуатации: в районах с умеренным и тропическим климатом,
- Т воздуха от -40 до + 60 °С, относительная влажность при Т 20 °С – 95%; под навесом.

### Материал основных деталей, контактирующих с рабочей средой

поз.	Наименование деталей	Материал и его химический состав
1	Корпус	Сталь 12Х18Н9ТЛ, Сталь 25Л-Н, Сталь 20
2	Золотник	Сталь 08Х18Н10Т
3	Сильфон	
4	Шток	Сталь 14Х17Н2, Сталь 12Х18Н9Т
	Уплотнительная поверхность золотника	Фторопласт-4

### Параметры применения

- Давление рабочей среды: PN 1,6; МПа (16 кгс/см<sup>2</sup>)
- Температура рабочей среды: Тр от -40 °С до + 200 °С.

Изготовление и поставка по согласованным с заказчиком требованиям.

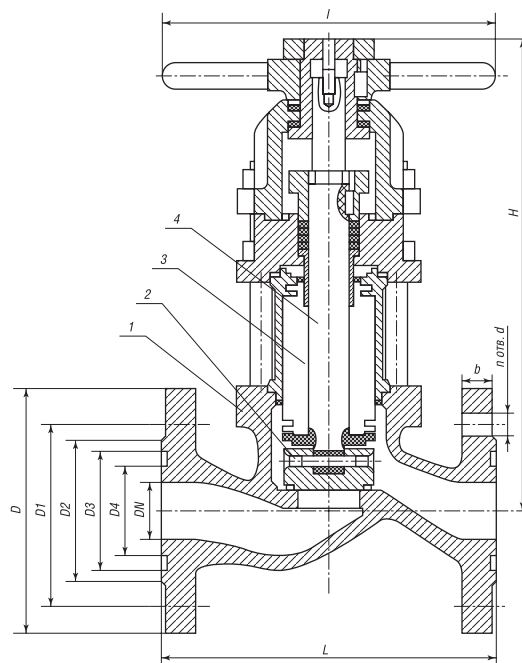
DN	L	D	D1	D2	D3	D4	Do	d	H	n	b	Масса, кг
25	160	115	85	68	58	42	180	14	210	4	14	9,5
32	180	135	100	78	66	50	180	18	210	4	14	10,5
40	200	145	110	88	76	60	180	18	230	4	16	15,0
50	230	160	125	102	88	72	180	18	230	4	17	16,5
65	290	180	145	122	110	94	220	18	280	4	19	30,0
80	310	195	160	133	121	105	220	18	305	8	19	35,5
100	350	215	180	158	128	150	320	18	395	8	17	53,0
125	400	245	210	184	176	154	600	23	414	8	19	71,0
150	480	280	240	212	204	182	600	23	435	8	21	88,0

# КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ СИЛЬФОННЫЙ

## (15с40п, 15нж40п)

### Краткая характеристика

- Применяется для хладагента с содержанием масел жидких и для сред, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки.
- Присоединение к трубопроводу – фланцевое, фланцевое с ответными фланцами.
- Герметичность в затворе: по классу А ГОСТ 9544-93.
- Управление клапаном – ручное.
- Условный проход: DN 25, 32, 40, 50, 65, 80, 100, и 150.
- Клапан устанавливается на трубопроводе в любом рабочем положении.
- Коэффициент сопротивления: DN 25, 32, 40, 50, 65, 80 – 8,1 (на золотник); DN 100 – 6,6 (назолотник); DN 150 – 6,8 (на золотник); DN 25,32, 40, 50, 65 – 6,6 (под золотник); DN 80 – 7,2 (под золотник).
- Мкр на втулке резьбовой Нм (кгс·м): DN 25, 32 – 79 (7,9); DN 40, 50 – 58 (5,8); DN 65 – 93(9,3); DN 80 – 148 (14,8); DN 100 – 132 (13,2); DN 150 – 205 (20,5).
- Условия эксплуатации: в районах с умеренным и тропическим климатом.
- Т воздуха от -40 до + 60 °С, относительная влажность при Т 20 °С – 95%; под навесом.



### Материал основных деталей, контактирующих с рабочей средой

поз.	Наименование деталей	Материал и его химический состав
1	Корпус	Сталь 12Х18Н9ТЛ, Сталь 25Л-И, Сталь 20
2	Золотник	Сталь 08Х18Н10Т
3	Сильфон	Сталь 08Х18Н10Т
4	Шток	Сталь 14Х17Н2, Сталь 12Х18Н9Т
	Уплотнительная поверхность золотника	Фторопласт-4

Изготовление и поставка по согласованным с заказчиком требованиям.

### Параметры применения

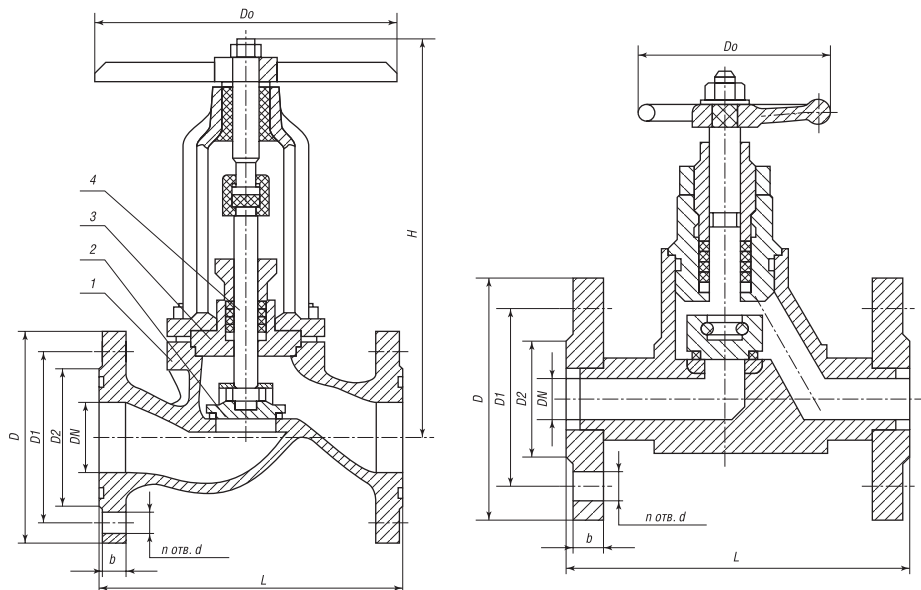
- Давление рабочей среды: PN 4,0 МПа (40 кгс/см<sup>2</sup>)
- Температура рабочей среды: Тр от -40 °С до + 200 °С.

Dn	L	D	D1	D2	D3	D4	Do	d	H	n	b	Масса, кг
25	160	115	85	68	58	42	220	14	210	4	14	5,2
32	180	135	100	78	66	50	220	18	210	4	16	11,0
40	200	145	110	88	76	60	220	18	260	4	16	17,2
50	230	160	125	102	88	72	220	18	260	4	17	17,7
65	290	180	145	122	110	94	220	18	270	8	19	30,0
80	310	195	160	133	121	105	320	18	335	8	19	46,0
100	350	230	190	158	150	128	320	22	375	8	23	58,5
125	400	270	220	184	176	154	400	26	405	8	25	82,0
150	480	300	250	212	204	182	400	27	420	8	27	112,0



# КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ

(15нж22п,  
15нж22нж,  
15с22п,  
15с22нж)



## Краткая характеристика

- Применяется для сред, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки.
- Присоединение к трубопроводу – фланцевое.
- Герметичность в затворе: по классу А ГОСТ 9544-93.
- Управление клапаном – ручное (маховик).
- Максимальное усилие на маховике, Н (кгс): 750 (75) – DN 15, 20, 25, 32 40, 50; 1350 (135) – DN 80; 1870(187) – DN 100.
- Условный проход: DN 15, 20, 25, 32, 40, 50, 80, 100.
- Условия эксплуатации – У2, Т2 по ГОСТ 15150-69.

## Материал основных деталей, контактирующих с рабочей средой

поз.	Наименование деталей	Материал и его химический состав
1	Корпус	Сталь 12Х18Н9ТЛ; Сталь 12Х18Н12МЗТЛ;
2	Крышка	Сталь 07Х20Н25МЗДТЛ Сталь 25Л
3	Золотник	Сталь 12Х18Н9ТЛ; Сталь 10Х17Н13МЗТ;
4	Шпindelь	Сталь 06ХН28МДТ; Сталь 20; Сталь 20Х13
	Уплотнительная поверхность золотника	ЦН-12М Фторопласт-4

Изготовление и поставка по согласованным с заказчиком требованиям.

## Параметры применения

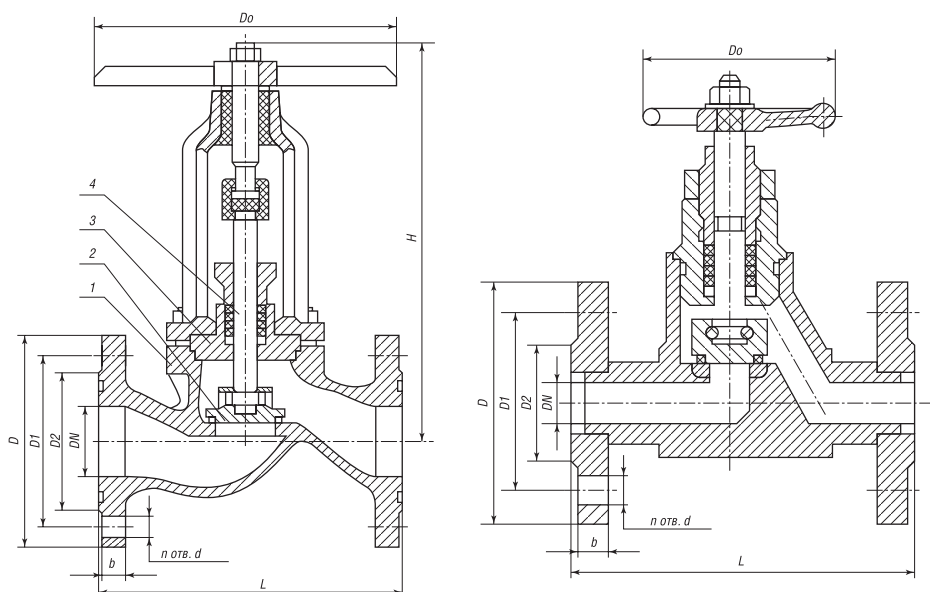
- Давление рабочей среды:  
PN 4,0 МПа (40 кгс/см<sup>2</sup>)  
Рпр 6,0 МПа (60 кгс/см<sup>2</sup>)
- Температура рабочей среды:  
Тр от -30 °С до + 200 °С – для 15с22п, 15нж22п;  
Тр от -40 °С до + 350 °С – для 15нж22нж, 15с22нж.

## DN 15, 20; DN 25-100

Dn	L	D	Do	D1	D2	H	n	b	d	Масса, кг
15	130	95	80	65	47	127	4	12	14	2,9
20	150	105	100	75	58	150	4	14	14	4,5
25	160	115	120	85	68	255	4	14	14	11,0
32	180	135	200	100	78	250	4	14	18	12,0
40	200	145	230	110	88	290	4	17	18	17,0
50	230	160	230	125	12	290	4	17	18	18,0
80	310	195	240	160	133	385	8	17	18	41,0
100	350	230	320	190	158	481	8	21	23	60,0

# КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ

(15нж65п,  
15нж65нж,  
15с65п,  
15с65нж)



## Краткая характеристика

- Применяется для сред, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки.
- Присоединение к трубопроводу – фланцевое.
- Герметичность в затворе: по классу А ГОСТ 9544-93.
- Управление клапаном – ручное (маховик).
- Максимальное усилие на маховике, Н (кгс): 750 (75) – DN 15, 20, 25, 32 40, 50; 1350 (135) – DN 80; 1870(187) – DN 100.
- Условный проход: DN 15, 20, 25, 32, 40, 50, 80, 100.
- Условия эксплуатации – У2, Т2 по ГОСТ 15150-69.

## Материал основных деталей, контактирующих с рабочей средой

поз.	Наименование деталей	Материал и его химический состав
1	Корпус	Сталь 12Х18Н9ТЛ; Сталь 12Х18Н12М3ТЛ;
2	Крышка	Сталь 07Х20Н25М3ДТЛ; Сталь 25Л
3	Золотник	Сталь 12Х18Н9ТЛ; Сталь 10Х17Н13М3Т;
4	Шпindel	Сталь 06ХН28МДТ; Сталь 20; Сталь 20Х13
	Уплотнительная поверхность золотника	ЦН-12М Фторопласт-4

Изготовление и поставка по согласованным с заказчиком требованиям.

## Параметры применения

- Давление рабочей среды: РН 1,6 МПа (16 кгс/см<sup>2</sup>) Рпр 2,4 МПа (24 кгс/см<sup>2</sup>)
- Температура рабочей среды: Тр от -30 °С до + 200 °С – для 15с65п, 15нж 65п; Тр от -40 °С до + 350 °С – для 15нж65нж, 15с65нж.

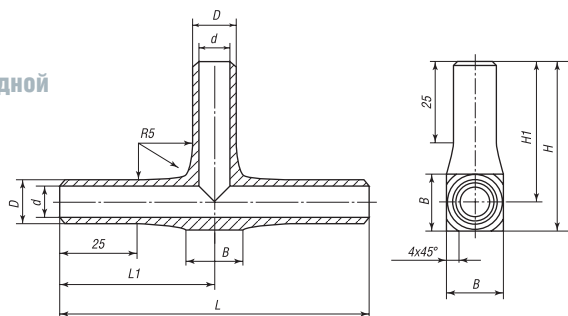
## DN 15, 20; DN 25-100

DN	L	D	Do	D1	D2	H	n	b	d	Масса, кг
15	130	95	80	65	47	127	4	12	14	2,9
20	150	105	100	75	58	150	4	14	14	4,5
25	160	115	160	85	68	255	4	14	14	11,0
32	180	135	200	100	78	250	4	14	18	12,0
40	200	145	230	ПО	88	290	4	17	18	17,0
50	230	160	230	125	102	290	4	17	18	18,0
80	310	195	280	160	133	385	4	17	18	37,0
100	350	215	240	180	158	481	8	17	18	55,0

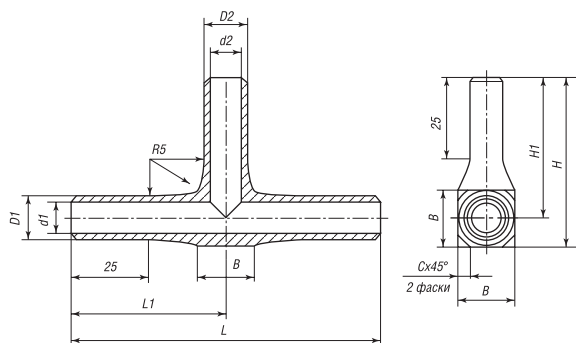


# ТРОЙНИКИ РАВНОПРОХОДНЫЕ И ПЕРЕХОДНЫЕ

Тройник равнопроходной



Тройник переходной



Тройники равнопроходные и переходные на Ру до 16 МПа (=160 кгс/см<sup>2</sup>) предназначены для использования в агрессивных и неагрессивных средах с температурой до + 500 °С.

Основные размеры равнопроходных и переходных тройников на Ду 6, 10, 15, 20 мм.

## ТРОЙНИК РАВНОПРОХОДНОЙ

Проход условный Dn, мм	D	d	L	L1	H	H1	B	C	Масса, кг
6	8	6	80	40	46	40	12	3	0,035
			100	50					0,04
10	14	10	90	45	54	45	18	4	0,11
			100	50					0,12
15	18	13	90	45	56	45	22	6	0,17
			100	50					0,18
20	25	19	100	50	64	50	28	8	0,28

## ТРОЙНИК ПЕРЕХОДНОЙ

Проход условный Dn x Dn	D1	D2	d1	d2	L	L1	H	H1	B	C	Масса, кг
10x6	14	8	10	6	90	45	54	45	18	4	0,1
					100	50					0,11
15x10	18	14	13	10	90	45	56	45	22	6	0,16
					100	50					0,17
20x10	25	14	19	10	100	50	64	50	28	8	0,26





**По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:**

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: [www.severmash.nt-rt.ru](http://www.severmash.nt-rt.ru) || эл. почта: [shs@nt-rt.ru](mailto:shs@nt-rt.ru)

